



## NOTICE D'INSTALLATION DE L'HYDROMAT

### Alimentation en eau :

- Pression d'alimentation comprise entre 2,5 et 3,5 bars.
- Ecart de pression entre l'eau chaude et l'eau froide doit être inférieur à 0,4 bar.
- Tuyauterie de raccordement
- Alimentation en cuivre Ø 10/12
- Vidange en PVC pression DN. 25 - Ø 32

### Besoin en débit :

- **Pendant le remplissage** : 20 à 40 l/h (soit 0,35 à 0,65 l/mn)
- **Pendant l'évacuation** : 60 à 70 l/h pendant quelques minutes

### Production d'eau chaude:

- Elle doit être impérativement réalisée soit à partir d'un système à accumulation standard de capacité minimum : 75 litres à 1500 Watts minimum, 100 litres à 2000 Watts, soit à partir d'un système à chauffe rapide de capacité 15 à 20 litres de 2000 Watts.
- Éviter les productions d'eau chaude «collectives »

**La production d'eau chaude doit être le plus près possible de votre appareil.** Si la longueur de la tuyauterie d'alimentation en eau chaude dépasse :

- 3 ml, il est souhaitable de la calorifuger
- 5 ml, il est impératif de la calorifuger

Pour le bon fonctionnement de votre mitigeur thermostatique, la température de sortie d'eau doit être comprise entre 50 et 60°C

**Afin d'éviter au maximum les dépôts de calcaire, l'eau ne doit pas sortir de votre cumulus à une température supérieure à 60°C**

**A proscrire : Tous types de chauffe-eau à gaz ne sont pas compatibles avec nos machines. En cas de doute, prendre contact avec notre technicien.**

## CONSEILS DE RACCORDEMENTS :

### Tuyauterie d'alimentation :

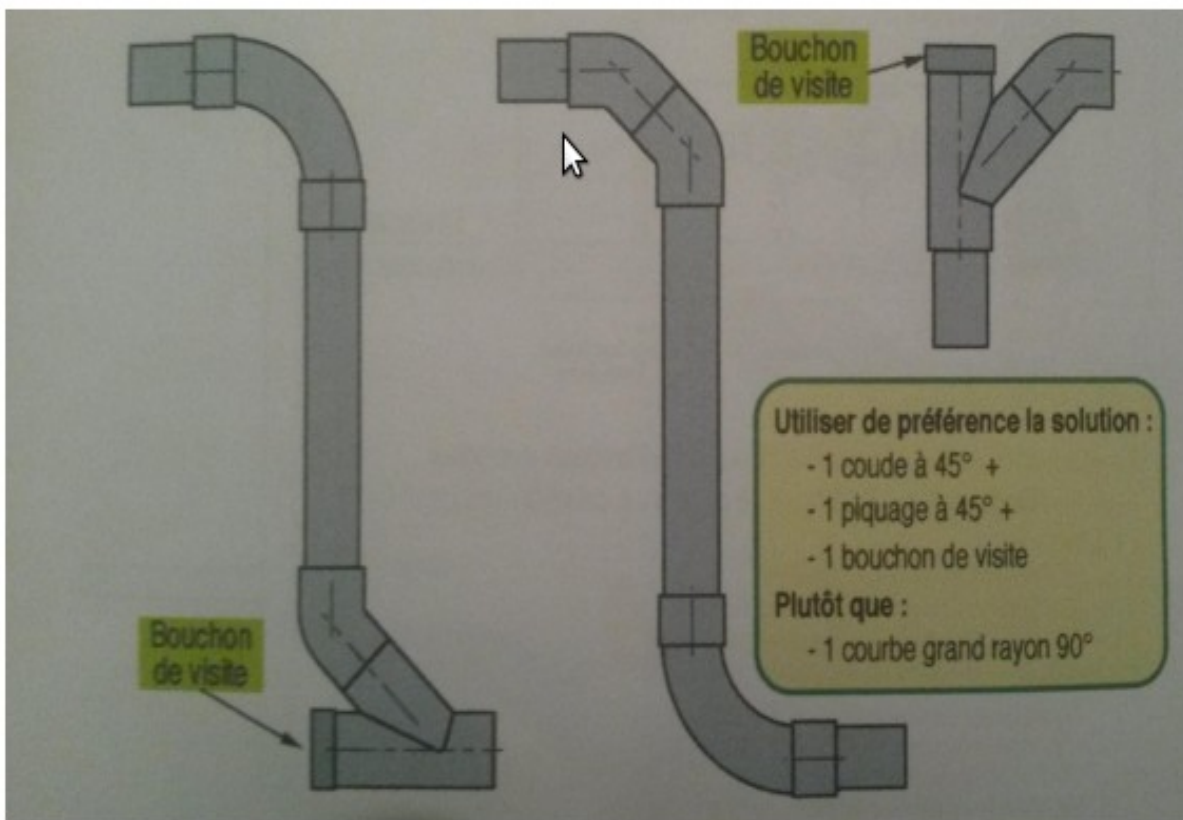
L'alimentation eau chaude et eau froide doit être en tube cuivre Ø 10/12

Les tubes et les raccords doivent être de préférence brasés avec un métal d'apport contenant 18 à 40 % d'argent.

### Tuyauterie d'évacuation : Utiliser de préférence

- Tuyauterie PVC DN.25- Ø.32
- Si possible du tube pression
- Des courbes 90° « grand rayon », des coudes à 45° et des piquages à 45°
- Des bouchons de visite

## RACCORDEMENTS CONSEILLES :



## RACCORDEMENT A EVITER !

En cas de « relâchement important » de la part d'un client, ce type de raccords ne permettrait pas une évacuation efficace des matières et risquerait de provoquer des refoulements au niveau de l'appareil

